

ТУ 14-ЗР-197-2001 Трубы бесшовные из коррозионностойкой стали с повышенным качеством поверхности

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру	Толщина стенки, мм и предельные отклонения																	
		1	1,2	1,4	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7
		± 15%							Для диаметров до 50 мм: обычная — +12,5%; -10%; повышенная — ± 10%; для диаметров свыше 50 мм: обычная — ± 12,5%; повышенная — ± 10%							± 12,5%			
6	± 0,2 мм																		
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16		обычная точность ± 0,3 мм; повышенная ± 0,25 мм																	
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			
25																			
27																			
28																			
30																			
32	обычная точность ± 0,45 мм; повышенная ± 0,40 мм																		
34																			
35																			
36																			
38																			
40																			
42																			
45																			
48																			
50																			
51	обычная точность ± 1%; повышенная ± 0,8%;																		
53																			
54																			
56																			
57																			
60																			
63																			
65																			
68																			
70	± 1,25%																		
73																			
75																			
76																			
80																			
83																			
85																			
95																			
121																			
127																			
133																			
140																			
146	см. примечание																		

Марки стали - 08X18H10T, 08X18H10T-Ш, 08X18H10T-ВИ, 08X18H10T-ВД.

Немерная длина — 1,5÷8 м, мерная и кратная — 1,5÷7 м, в зависимости от размера труб.

Трубы диаметром 6÷95 мм, поставляются с травленной, шлифованной или электрохимполированной поверхностью.

Для труб диаметром 146 мм предельные отклонения по наружному диаметру: обычная точность — ± 1,25%, повышенная — ± 1%.

Толщина стенки, мм и предельные отклонения																	Предельные отклонения по диаметру	Наружный диаметр, мм
7,5	8	8,5	9	9,5	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22		
$\pm 12,5\%$																		
																	$\pm 0,2$ мм	6
																		7
																		8
																		9
																		10
																		11
																		12
																		13
																		14
																		15
																		16
																		17
																		18
																		19
																	обычная точность $\pm 0,3$ мм; повышенная $\pm 0,25$ мм	20
																		21
																		22
																		23
																		24
																		25
																		27
																		28
																		30
																		32
																	обычная точность $\pm 0,45$ мм; повышенная $\pm 0,40$ мм	34
																		35
																		36
																		38
																		40
																		42
																		45
																		48
																		50
																		51
																	обычная точность $\pm 0,8\%$; повышенная $\pm 1\%$	53
																		54
																		56
																		57
																		60
																		63
																		65
																		68
																	$\pm 1,25\%$	70
																		73
																		75
																		76
																		80
																		83
																		85
																		95
																		121
																		127
																	см. примечание	133
																		140
																		146

Трубы диаметром 121÷146 мм поставляются с обточенной наружной и расточенной внутренней поверхностями.
Трубы проходят 100% неразрушающий контроль.

Получена лицензия Госатомнадзора РФ, Свидетельство Российского Морского Регистра Судоходства.
Возможна поставка труб с УП № 01-1874-62.