

**ТУ 14-159-263-96 Трубы электросварные холоднодеформированные и бесшовные
прецизионные для автомобильной промышленности**

Марка стали	Размеры, мм			Предельные отклонения, мм		
	Наружный диаметр	Внутренний диаметр	Толщина стенки	Наружный диаметр	Внутренний диаметр	Толщина стенки
10		16	1,5		± 0,050	± 0,15
		20	1		+ 0,050 -0,000	± 0,075
10, 20		27	1,5		± 0,025	± 0,1
		30	1,5		± 0,026	± 0,1
		32	1,5		+0,065 -0,020	± 0,15
17ГС		47	2,5		± 0,15	± 0,15
	52	47		± 0,15	± 0,15	

Марки стали — 10, 20, 17ГС.

Мерная длина — 5000 ± 50 мм.

Возможно изготовление труб других размеров, длин и из других марок стали по дополнительному согласованию.

Высокая точность и качество внутренней поверхности позволяют использовать трубы без дополнительной обработки.