

ГОСТ 9941-81 Трубы бесшовные холодно- и теплodeформированные из коррозионностойкой стали

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру	Толщина стенки, мм и предельные отклонения														
		0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	
		обычная: ± 0,05 мм повыш.: ± 0,03 мм	обычная: ± 0,07 мм повышенная: ± 0,05 мм	обычная: ± 0,10 мм повышенная: ± 0,007 мм	обычная: ± 0,15 мм повышенная: ± 0,10 мм	обычная точность: +12,5%; -15% повышенная: ± 12,5% высокая: +12,5%; -10%										
5	обычная точность: ± 0,3мм повышенная: ± 0,2мм высокая: ± 0,15 мм															
6																
7																
8																
9																
10																
11		обычная точность: ± 0,4 мм повышенная: ± 0,3 мм высокая: ± 0,2 мм														
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																
25																
27																
28																
30																
32	обычная точность: ± 1,2% повышенная: ± 1% высокая: ± 0,8%															
34																
35																
36																
38																
40																
42																
45																
48																
50																
51																
53																
54																
56																
57																
60																
63																
65																
68																
70																
73																
75																
76																
80																
83																
85																
89																

Марки стали — 04X18H10, 08X20H14C2, 10X17H13M2T, 08X18H12T, 12X18H12T, 08X18H10, 08X18H10T, 12X18H9, 12X18H10T, 10X23H18.

Трубы из марок стали 08X13, 08X17T, 12X13, 12X17, 15X25T, 08X17H15M3T, 08X18H12Б, 17X18H9, 08X22H6T, 06XH28MДТ изготавливаются после дополнительного согласования.

Немерная длина — 0,75÷12,5 м.

Мерная и кратная длина — 0,75÷7,0 м.

Минимальная кратная длина — 300 мм.

ГОСТ 9941-81 Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионностойкой стали (продолжение)

Толщина стенки, мм и предельные отклонения														Предельные отклонения по диаметру	Наружный диаметр, мм
2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5		
обычная точность: +12,5%; -15%		обычная точность: ± 12,5%							обычная: +12,5%; -10%					обычная точность: ± 0,3мм	5
повышенная: ± 12,5%		повышенная: +12,5%; -10%							повышенная: +12,5%; -10%						6
высокая: +12,5%; -10%		высокая: ± 10%							высокая: ± 10%						7
														повышенная: ± 0,2мм	8
															9
															10
														высокая: ± 0,15 мм	11
															12
															13
														обычная точность: ± 0,4 мм	14
															15
															16
															17
															18
															19
															20
															21
															22
															23
															24
															25
														27	
														28	
														30	
														32	
														34	
														35	
														36	
														38	
														40	
														42	
														45	
														48	
														50	
														51	
														53	
														54	
														56	
														57	
														60	
														63	
														65	
														68	
														70	
														73	
														75	
														76	
														80	
														83	
														85	
														89	

Поставка труб с контролем внутреннего диаметра и толщины стенки, с контролем предела текучести, механических свойств при 350°C, с испытаниями на раздачу, сплющивание, стойкость против межкристаллитной коррозии, с ультразвуковым контролем труб — после дополнительного согласования.

Получена лицензия Госатомнадзора РФ, свидетельство Российского Морского Регистра Судоходства.

Возможна поставка труб с УП № 01-1874-62.