

## ГОСТ 9940-81 Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионностойкой стали

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения, %	Толщина стенки, мм и предельные отклонения, %																										
		5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	
		обычная точность: + 20; - 15					обычная точность: ± 15										обычная точность: + 12,5; - 15											
высокая точность: + 12,5; - 15					высокая точность: + 12,5; -15										высокая точность: ± 12,5													
76																												
83																												
89																												
95																												
102	обычная																											
108	точность:																											
114	± 1,5																											
121	высокая																											
127	точность:																											
133	± 1																											
140																												
146																												
152																												
159																												

Марки стали — 08X13, 08X17Т, 12X13, 12X17, 15X28, 15X25Т, 04X18Н10, 10X23Н18, 08X17Н15М3Т, 08X18Н10, 08X18Н10Т, 08X18Н12Б, 08X18Н12Т, 08X20Н14С2, 10X17Н13М2Т, 12X18Н9, 12X18Н10Т, 12X18Н12Т, 17X18Н9, 08X22Н6Т.

Трубы из стали марок:

- 08X17Н15М3Т — изготавливаются диаметром не более 140 мм;
- 08X18Н12Б, 08X22Н6Т, 08X20Н14С2 — изготавливаются диаметром не более 108 мм.

Немерная длина — 1,5÷10,0 м.

Мерная, кратная, ограниченная длина — 1,5÷8,5 м.

Минимальная кратная длина 300 мм.

Поставка труб с контролем предела текучести, механических свойств при 350°С, с испытаниями на сплющивание, раздачу, стойкость против межкристаллитной коррозии, с ультразвуковым контролем труб — после дополнительного согласования.