

ГОСТ 9567-75 Трубы стальные прецизионные холоднодеформированные (продолжение)

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																				
	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10	12
42																					
45																					
48																					
50																					
51																					
53																					
54																					
56																					
57																					
60																					
63																					
65																					
68																					
70																					
73																					
75																					
76																					
80																					
83																					
85																					
89																					
90																					
95																					
100																					
102																					
108																					
110																					
120																					
130																					
140																					
150																					
170																					
180																					

Марки стали — 10, 20, 35, 45, 15Х, 20Х, 40Х, 30ХГСА, 38ХА, 10Г2.

Технические требования по ГОСТ 8733-74.

Тонкостенные холоднодеформированные трубы с отношением наружного диаметра к толщине стенки равным 40 и более поставляются в нагартованном состоянии.

ГОСТ 9567-75 Предельные отклонения по диаметру

Способ изготовления труб	Предельные отклонения по наружному диаметру	
	Наружный размер, мм	Предельные отклонения
Холоднодеформированные	до 30 вкл.	$\pm 0,10$ мм
	св. 30 до 40 вкл.	$\pm 0,15$ мм
	св. 40 до 50 вкл.	$\pm 0,20$ мм
	св. 50 до 60 вкл.	$\pm 0,25$ мм
	св. 60 до 70 вкл.	$\pm 0,30$ мм
	св. 70 до 80 вкл.	$\pm 0,35$ мм
	св. 80 до 90 вкл.	$\pm 0,40$ мм
	св. 90 до 108 вкл.	$\pm 0,45$ мм
	св. 108 до 120 вкл.	$\pm 0,50$ мм
	св. 120	$\pm 0,8\%$

ГОСТ 9567-75 Предельные отклонения по толщине стенки

Способ изготовления труб	Предельные отклонения по толщине стенки	
	Размер, мм	Предельные отклонения
Холоднодеформированные	для труб диаметром 6 - 108 мм	
	до 0,8 вкл.	$\pm 0,05$ мм
	св. 0,8 до 5 вкл.	$\pm 7,5\%$
	св. 5	$\pm 6\%$
	для труб диаметром свыше 110 мм	
	до 2,5 вкл.	$\pm 10\%$
	св. 2,5 до 5 вкл.	$+ 10\%; - 7,5\%$
	св. 5	$\pm 7,5\%$