

ГОСТ 19277-73 Трубы стальные бесшовные для топливо- и маслопроводов

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру, мм	Толщина стенки, мм и предельные отклонения обычной точности															
		0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0
		Для сталей марок 20А, 30ХГСА, 30ХГСА-ВД															
		± 0,10 мм				± 10%											
		Для сталей марок 08Х18Н10Т, 08Х18Н10Т-ВД, 12Х18Н10Т, 12Х18Н10Т-ВД															
		+ 0,10 мм	+ 0,15 мм		+ 15%												
		- 0,05 мм	- 0,05 мм		- 7,5%												
4	± 0,15																
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19	± 0,20																
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
27																	
28																	
30																	
32	± 0,30																
34																	
35																	
36																	
38																	
40																	
42	± 0,40																
43																	
44																	
45																	
48																	
50																	
53																	
56																	
60																	
63																	
65																	
70																	

Марки стали — 20А, 30ХГСА, 30ХГСА-ВД, 08Х18Н10Т, 08Х18Н10Т-ВД, 12Х18Н10Т, 12Х18Н10Т-ВД.

Трубы поставляются со шлифованной наружной и травленной внутренней поверхностями по группе А.

Трубы из марок стали 08Х18Н10Т, 08Х18Н10Т-ВД, 12Х18Н10Т, 12Х18Н10Т-ВД с электрохимической полировкой поверхности изготавливаются после дополнительного согласования.

Немерная, мерная и кратная длина — 1,5÷7 м.

Трубы проходят 100% неразрушающий контроль.

Трубы с размерами, выделенными темным цветом, изготавливаются только из марок стали 08Х18Н10Т, 08Х18Н10Т-ВД, 12Х18Н10Т, 12Х18Н10Т-ВД.