

ГОСТ 14162-79 Трубки стальные малых размеров (капиллярные)

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру	Толщина стенки, мм и предельные отклонения											
		0,1	0,12	0,15	0,16	0,18	0,2	0,22	0,25	0,28	0,3	0,32	0,35
		обычная точность: +0,03; -0,02 мм повышенная точность: +0,02; -0,01 мм						обычная точность: ± 0,04 мм повышенная точность: ± 0,03 мм					
0,3	обычная точность: ± 0,03 мм повышенная точность: ± 0,02 мм												
0,32													
0,36													
0,4													
0,45													
0,5													
0,55													
0,6													
0,7													
0,8													
0,9													
1,0													
1,2	обычная точность: ± 0,04 мм повышенная точность: ± 0,02 мм												
1,4													
1,5													
1,6													
1,8													
2,0													
2,2	обычная точность: ± 0,05 мм повышенная точность: ± 0,03 мм												
2,4													
2,5													
2,8													
3,0													
3,2													
3,4													
3,5													
3,6													
3,8													
4,0													
4,2													
4,5													
4,8													
5,0													

Марки стали — 12Х18Н9, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т.
 Немерная, мерная и кратная длина — 0,3÷4 м.
 Немерная длина в бунтах — до 160 м.
 Поставка труб с контролем внутреннего диаметра и толщины
 стенки после дополнительного согласования.

По требованию заказчика проводятся испытания на стойкость
 против межкристаллитной коррозии и пневмоиспытания давлени-
 ем воздуха 0,59÷0,78 МПа.

ГОСТ 14162-79 Трубки стальные малых размеров (капиллярные) (продолжение)

Толщина стенки, мм и предельные отклонения																Предельные отклонения по диаметру	Наружный диаметр, мм		
0,36	0,38	0,4	0,45	0,5	0,55	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5			1,6	
обычная точность: $\pm 0,04$ мм					обычная точность: $\pm 10\%$														
повышенная точность: $\pm 0,03$ мм					повышенная точность: $\pm 8\%$														
																		обычная точность: $\pm 0,03$ мм повышенная точность: $\pm 0,02$ мм	0,3
																			0,32
																			0,36
																			0,4
																			0,45
																			0,5
																			0,55
																			0,6
																			0,7
																			0,8
																		0,9	
																		1,0	
																		обычная точность: $\pm 0,04$ мм повышенная точность: $\pm 0,02$ мм	1,2
																			1,4
																			1,5
																			1,6
																			1,8
																		2,0	
																		обычная точность: $\pm 0,05$ мм повышенная точность: $\pm 0,03$ мм	2,2
																			2,4
																			2,5
																			2,8
																			3,0
																			3,2
																			3,4
																			3,5
																			3,6
																			3,8
																		4,0	
																		4,2	
																		4,5	
																		4,8	
																		5,0	

По требованию заказчика трубы с наружным диаметром 1 мм и более подвергаются испытаниям на загиб, на сплющивание и на контроль величины зерна.

Получена лицензия Госатомнадзора РФ.