

ГОСТ 11017-80 Трубы стальные бесшовные высокого давления

Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Предельные отклонения, мм					
		по наружному диаметру			по внутреннему диаметру		
		Группа А обычная точность	Группа Б		Группа А	Группа Б	
			обычная точность	повышенная точность		обычная точность	повышенная точность
6	2,0	± 0,20	± 0,25	± 0,20	± 0,05	± 0,15	± 0,10
7	2,0	± 0,20	± 0,25	± 0,20	± 0,05	± 0,15	± 0,10
7	2,5	± 0,20	± 0,25	± 0,20	± 0,05	± 0,15	± 0,10
7,5	2,0	± 0,20	± 0,25	± 0,20	± 0,05	± 0,15	± 0,10
7,5	2,5	± 0,20	± 0,25	± 0,20	± 0,05	± 0,15	± 0,10
8	2,0	- 0,50			± 0,10		
8	2,6	± 0,20	± 0,25	± 0,20	± 0,05	± 0,20	± 0,10
8	3,0	± 0,20	± 0,25	± 0,20	± 0,05	± 0,25	± 0,10
10	2,5		± 0,25			± 0,25	
10	3,0	± 0,20	± 0,30		± 0,30	± 0,30	
10	3,5		± 0,30			± 0,30	
11	3,5		± 0,40			± 0,30	
11	4,0		± 0,40			± 0,30	
18	6,0		± 0,40			± 0,50	
24	8,0		± 0,40			± 0,50	
25	10,0		± 0,40			± 0,50	

Марка стали — 20.