

## ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру	Толщина стенки, мм и предельные отклонения																		
		0,9	1	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	3,8	4	4,5	5	
		± 10%																		
		Масса одного метра, кг																		
12,0	± 0,3 мм	0,246	0,271	0,320	0,366	0,388	0,410													
14,0		0,291	0,321	0,379	0,435	0,462	0,489													
16,0		0,335	0,370	0,438	0,504	0,536	0,568													
17,0		0,357	0,395	0,468	0,539	0,573	0,608													
17,5		0,368	0,407	0,482	0,556	0,592	0,627													
18,0		0,380	0,419	0,497	0,573	0,610	0,647	0,719	0,789											
19,0		0,402	0,444	0,527	0,608	0,647	0,687	0,763	0,838											
20,0		0,424	0,469	0,556	0,642	0,684	0,726	0,808	0,888											
21,3		0,453	0,501	0,595	0,687	0,732	0,777	0,866	0,952											
22,0		0,468	0,518	0,616	0,711	0,758	0,805	0,897	0,986											
24,0		0,513	0,567	0,675	0,780	0,832	0,884	0,985	1,09											
25,0		0,535	0,592	0,704	0,815	0,869	0,923	1,03	1,13	1,24	1,39									
26,0			0,617	0,734	0,849	0,906	0,963	1,07	1,18	1,29	1,45									
28,0			0,666	0,793	0,918	0,980	1,04	1,16	1,28	1,40	1,57	1,74								
30,0			0,715	0,852	0,987	1,05	1,12	1,25	1,38	1,51	1,70	1,88								
32,0		± 0,4 мм	0,764	0,911	1,06	1,13	1,20	1,34	1,48	1,62	1,82	2,02								
33,0			0,789	0,941	1,09	1,17	1,24	1,38	1,53	1,67	1,88	2,09	2,22							
33,7			0,806	0,962	1,12	1,19	1,27	1,42	1,56	1,71	1,92	2,13	2,27							
36,0	0,863		1,03	1,19	1,28	1,36	1,52	1,68	1,83	2,07	2,29	2,44								
38,0	0,912		1,09	1,26	1,35	1,44	1,61	1,78	1,94	2,19	2,43	2,59								
40,0	0,962		1,15	1,33	1,42	1,52	1,70	1,87	2,05	2,31	2,57	2,74								
42,0	1,01		1,21	1,40	1,50	1,59	1,78	1,97	2,16	2,44	2,71	2,89								
45,0	1,09		1,30	1,51	1,61	1,71	1,92	2,12	2,32	2,62	2,91	3,11								
48,0				1,61	1,72	1,83	2,05	2,27	2,48	2,81	3,12	3,33								
51,0				1,71	1,83	1,95	2,18	2,42	2,65	2,99	3,33	3,55								
57,0	± 0,8%				2,05		2,45	2,71	2,97	3,36	3,74	3,99	4,25	4,62	4,99	5,23				
60,0					2,16			2,86	3,14	3,54	3,95	4,22	4,48	4,88	5,27	5,52	6,16			
63,5					2,29			3,03	3,33	3,76	4,19	4,48	4,76	5,18	5,59	5,87	6,55			
76,0					2,76			3,65	4,00	4,53	5,05	5,40	5,74	6,26	6,77	7,10	7,93			
89,0													6,36	6,77	7,38	7,98	8,38	9,38	10,4	
102,0													7,32	7,80	8,50	9,20	9,67	10,8	12,0	
108,0													7,77	8,27	9,02	9,76	10,3	11,5	12,7	
114,0													8,21	8,74	9,54	10,3	10,9	12,2	13,4	

Марки стали — 08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс, Ст1кп, Ст1пс, Ст1сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп.

Длина труб:  
немерная — 2÷9 м;  
мерная — 5÷9 м.

Контроль качества сварного шва осуществляется приборами неразрушающего контроля.

По требованию заказчика трубы могут быть подвергнуты консервации.

Трубы с размерами, выделенными цветом, изготавливаются по согласованию.