

## ГОСТ 1060-83 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные для судостроения

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру	Толщина стенки, мм и предельные отклонения									
		1,6	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	4
		обычная точность: + 8%; -10%; повышенная: ± 8%									
Масса одного метра, кг											
17	± 0,2 мм	0,608	0,675	0,740	0,803	0,894	0,980	1,04	1,09	1,17	1,28
18		0,647	0,719	0,789	0,857	0,956	1,05	1,11	1,17	1,25	1,38
19		0,687	0,763	0,838	0,911	1,02	1,12	1,18	1,25	1,34	1,48
20		0,726	0,808	0,888	0,966	1,08	1,19	1,26	1,33	1,42	1,58
21		0,756	0,852	0,937	1,02	1,14	1,26	1,33	1,40	1,51	1,68
22		0,805	0,897	0,986	1,07	1,20	1,33	1,41	1,48	1,60	1,78
25				1,13	1,24	1,39	1,53	1,63	1,72	1,86	2,07
26				1,18	1,29	1,45	1,60	1,70	1,80	1,94	2,17
27				1,23	1,35	1,51	1,67	1,78	1,88	2,03	2,27
28				1,28	1,40	1,57	1,74	1,85	1,96	2,11	2,37
29						1,63		1,92		2,20	
30	± 0,3 мм			1,38	1,51	1,70	1,88	2,00	2,11	2,29	2,57
32				1,48	1,62	1,82	2,02	2,15	2,27	2,46	2,76
34				1,58	1,73	1,94	2,15	2,29	2,43	2,63	2,96
35				1,63	1,78	2,00	2,22	2,37	2,51	2,72	3,06
36				1,68	1,83	2,07	2,29	2,44	2,59	2,81	3,16
38				1,78	1,94	2,19	2,43	2,59	2,75	2,98	3,35
40				1,84	2,05	2,31	2,57	2,74	2,90	3,15	3,55
42				1,97	2,16	2,44	2,71	2,89	3,06	3,32	3,75
44,5						2,59		3,07		3,54	
45				2,12	2,32	2,62	2,91	3,11	3,30	3,58	4,04
51						2,99		3,55		4,10	4,64
57	+ 0,6%								4,62	5,23	
60	- 0,8%								4,88	5,52	

Марка стали — 10.

Размеры труб, выделенные цветом, соответствуют ГОСТ 8734-75, изготавливаются по требованию потребителя с предельными отклонениями по размерам, соответствующим ГОСТ 8734-75.