

ГОСТ 10498-82 Предельные отклонения

Размер	Предельные отклонения при точности изготовления			
	Высокой		Особо высокой	
Наружный диаметр, мм	при толщине стенки до 0,5 мм	при толщине стенки от 0,6 до 1,0 мм	при толщине стенки до 0,5 мм	при толщине стенки от 0,6 до 1,0 мм
до 6	± 0,05 мм	—	± 0,03 мм	—
св. 6 до 10	± 0,07 мм	± 0,2 мм	± 0,05 мм	± 0,08 мм
св. 10 до 20	± 0,07 мм	± 0,2 мм	± 0,05 мм	± 0,15 мм
св. 20 до 35	± 0,08 мм	± 0,2 мм	± 0,06 мм	± 0,15 мм
св. 35 до 60	± 0,8%	± 0,8%	± 0,08 мм	± 0,5%
св. 60 до 95	± 1,0%	± 1,0%	± 0,12 мм	± 0,6%
Толщина стенки, мм				
до 0,2	± 0,03 мм		± 0,02 мм	
св. 0,2 до 0,3	± 0,05 мм		± 0,03 мм	
св. 0,3 до 0,5	± 0,07 мм		± 0,04 мм	
св. 0,5 до 1,0	± 10%		± 8%	

Марки стали — 06Х18Н10Т, 09Х18Н10Т, 08Х18Н10Т.

Немерная длина — 0,5 ÷ 8,0 м.

Кратная длина — 0,5 ÷ 8,0 м.

Минимальная кратная длина — 100 мм.

Мерная длина — 0,5 ÷ 5,0 м.

Возможна поставка труб с электрохимполированными наружной (диаметром не более 75 мм) и внутренней (внутренним диаметром не менее 9,8 мм) поверхностями.

Трубы диаметром свыше 60 мм поставляются без термообработки и правки.