

DIN 2395 Трубы сварные прецизионные прямоугольного и квадратного сечения (часть 1 и 2)

Размеры, мм		Предельные отклонения, мм	Толщина стенки, s, мм							
A	B		1	1,25	1,5	2	2,5	3	4	
			Масса одного метра, кг							
15	15	± 0,20	0,438	0,537	0,632					
20	10		0,438	0,537	0,632					
	15		0,516	0,635	0,750					
	20		0,595	0,733	0,868					
25	15	± 0,25	0,595	0,733	0,868					
	25		0,752	0,930	1,10	1,74				
30	15		0,673	0,831	0,965	1,28				
	20			0,930	1,10	1,41				
	30				1,34	1,75				
35	20					1,59				
	35				1,57	2,07				
40	20		± 0,30			1,34	1,75	2,15		
	25					1,46	1,91	2,34		
	30					1,57	2,07	2,54		
	40				1,81	2,38	2,93	3,30		
50	25				1,69	2,22	2,74			
	30				1,81	2,38	2,93	3,33		
	50							4,28	5,51	
60	20	± 0,40					2,38	2,93		
	30						2,69	3,33	3,80	
	40						3,01	3,72	4,28	5,51
	60							5,22	6,76	
80	60	± 0,60						6,16	8,02	
	80							7,10	9,28	

Марки стали — St 37-3, RSt 37-2, USt 37-2, St 44-2.
 Длина труб — 9 м.

Возможно изготовление труб других размеров по дополнительному согласованию.

