

## DIN 2394 Трубы стальные сварные прецизионные, калиброванные при прокате

Наружный диаметр, мм		Толщина стенки, мм предельные отклонения: $\pm 10\%$ (max $\pm 0,35$ мм)								
Номинальный размер	Предельные отклонения	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5	3	3,5
		Масса одного метра, кг								
16	$\pm 0,12$	0,370	0,438	0,536						
18		0,419	0,497	0,610						
20	$\pm 0,15$	0,469	0,556	0,684	0,808	0,888				
22		0,518	0,616	0,758	0,897	0,986				
25		0,592	0,704	0,869	1,03	1,13	1,24	1,39		
30		0,715	0,852	1,05	1,25	1,38	1,51	1,70		
32	$\pm 0,20$	0,764	0,911	1,13	1,34	1,48	1,62	1,82		
35				1,24	1,47	1,63	1,78	2,00		
38				1,35	1,61	1,78	1,94	2,19		
40				1,42	1,70	1,87	2,05	2,31	2,74	
45	$\pm 0,30$			1,61	1,92	2,12	2,32	2,62	3,11	
60	$\pm 0,40$				2,58	2,86	3,14	3,54	4,22	4,88

Марки стали — RSt 34-2, RSt 37-2, St 35, St 44-2, St 45, St 52.

Длина труб до 9 м.