

DIN 17458 Трубы бесшовные из аустенитной нержавеющей стали для особых требований

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм															
	1	1,2	1,6	2	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5	5,6	6,3	7,1	8
6,0																
8,0																
10,0																
10,2																
12,0																
13,5																
14,0																
16,0																
17,2																
18,0																
19,0																
20,0																
21,3																
22,0																
25,0																
25,4																
26,9																
30,0																
31,8																
32,0																
33,7																
35,0																
38,0																
40,0																
42,4																
44,5																
48,3																
51,0																
54,0																
57,0																
60,3																
63,5																
70,0																
76,1																

Марки стали — X5CrNi1810 (1.4301), X2CrNi1911 (1.4306), X5CrNiMo17122 (1.4401), X2CrNiMo17132 (1.4404), X6CrNiTi1810 (1.4541), X6CrNiMoTi17122 (1.4571).
 Технологическая, ограниченная, точная длина от 1,5 до 12 м, в зависимости от размера труб.
 Предельные отклонения по наружному диаметру (в соответствии с DIN 2462):

- класс точности D2: $\pm 1\%$ (min $\pm 0,5$ мм);
- класс точности D3: $\pm 0,75\%$ (min $\pm 0,3$ мм);
- класс точности D4: $\pm 0,5\%$ (min $\pm 0,1$ мм), после дополнительного согласования.

Предельные отклонения по толщине стенки в (соответствии с DIN 2462):

- класс точности T3: $\pm 10\%$ (min $\pm 0,2$ мм);
- класс точности T4: $\pm 7,5\%$ (min $\pm 0,15$ мм).

Состояние поставки — "h" (термообработанные и травленные).

Трубы проходят 100% неразрушающий контроль.

Трубы имеют сертификат TÜV, могут поставляться с условиями поставки AD 2000 W2.