

API 5 CT Трубы насосно-компрессорные

Номинальный диаметр, дюйм	Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения, мм	Толщина стенки, мм и предельные отклонения						Предельные отклонения по массе
			4,24	4,83	5,51	5,49	6,45	7,34	
			- 12,5%						
			Масса одного метра, кг						
2 3/8	60,33	± 0,79	5,87	6,61					- 3,5%
2 7/8	73,03				9,17				
3 1/2	88,90					11,29	13,12	14,76	

Трубы изготавливаются по группе прочности J55.
 Трубы могут поставляться с монограммой API (лицензия 5CT-0380).
 Тип обработки концов: P - гладкий; N - без высадки, с резьбой и муфтами.
 Тип резьбы — 10RU (круглая, 10 ниток на дюйм).
 Длина труб — 28÷32 фута (8,53÷9,75 м).

Для выпуска насосно-компрессорных труб используются бесшовные горячедеформированные трубы.
 Нарезка резьбы на трубах и муфтах осуществляется на поточных линиях фирмы EMAG.
 Перед нарезкой резьбы трубы проверяются электромагнитным прибором ROTOMAT.